|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Captura de información para formato DAS | | | | | | **Código** | CU-009 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-20](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-21](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-22](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado. 2. El operador ha capturado una línea de producción. 3. El operador ha capturado una orden de manufactura. 4. El sistema ha validado línea y orden de manufactura. 5. El operador ha capturado su número de empleado. 6. El operador ha elegido un turno de producción. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | La información capturada para el formato DAS es almacenada en la base de datos. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 13/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Describir cómo el operador captura información necesaria para completar la información del formato DAS además de cómo el sistema valida y guarda dicha información. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El operador ingresa los datos requeridos para el formato DAS, incluyendo código de keeper, código de inspector, código de operador que revisó, lote, piezas producidas por hora, calidad. El sistema valida los datos ingresados, los almacena en la base de datos y los muestra en la ventana actual del operador. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El sistema carga en automático campos específicos (fecha, grupo, hora de captura, número de orden, modelo, std). | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El operador captura los datos necesarios (código de keeper, código de supervisor, código de operador que revisó, lote, piezas producidas por hora, calidad) para llenar el formato DAS. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El operador ingresa los datos necesarios (piezas por fila, número de filas, niveles y canastas) para los washing case completos. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema consulta y valida la información ingresada por el operador. | | | |  |  | | | |  |
| 5 | El sistema almacena la información en la base de datos. | | | |  |  | | | |  |
| 6 | El sistema muestra en pantalla los registros realizados. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si algún código de empleado (keeeper, supervisor u operador) no existe en la base de datos, el sistema muestra un mensaje de error al operador para verificar y corregir datos. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | Si hay campos vacíos, el sistema muestra un mensaje de error al operador indicando que hay campos que necesitan ser completados. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Alta | | | **Rendimiento** | |  | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**